

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Pintura a base de resinas siliconicas modificadas y pigmentos negros. Resistente a elevadas temperaturas. Ejerce una rápida y completa acción protectora en seguida después de la aplicación, resistiendo incluso a temperaturas elevadas (300-400°C). **Para conseguir el máximo de las prestaciones se aconseja un secado a horno a 180°C por 1 hora**, para permitir una completa auto reticulación.

B) PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES:



Acero: las superficies se preparan mediante lijado o chorro de arena, quitando completamente la suciedad. El desengrasado se efectúa con V09 Desengrasante antisilicónico.

C) PREPARACIÓN DEL PRODUCTO:



NHT03 THERMOCOAT 300
Diluyente DUN01/DS003

Peso o Volumen

1000
100 - 200

D) SISTEMA DE PINTADO:

Aplicación a pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C TF 4

20 - 25"



Diámetro aguja

1,4 mm normal; 1,2-1,4 mm HVLP



Presión aire

4 bar normal; 2-2,5 bar HVLP

Evaporación

40 - 60 min

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

Espesor final aconsejado (2-3 manos)

40-60 μm Rendimiento teórico a 50 μm 6 m^2/l – 5 m^2/kg **E) SECADO**

Al aire a 20°C

Seco al tacto
En profundidad
Secado completo25 - 30 min.
2 - 4 horas.
24 horas.

Al horno a 180°C

**Secado a 180°C****60 min.**

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.